



Instrukcja wypełniania danych na temat emisji CO₂ w sprawozdaniu CBAM na podstawie arkusza wymiany informacji - CBAM communication template for installations – wartości rzeczywiste

Przedstawiony materiał pomocniczy ma na celu zrozumienie sposobu wykorzystania danych o emisjach wbudowanych towarów CBAM przekazanych przez producentów z krajów trzecich wykorzystujących formularz wymiany informacji przygotowany przez KE w okresie przejściowym.

Większość niezbędnych danych, potrzebnych do wypełnienia sprawozdania CBAM w zakresie emisji CO₂ znajduje się w ostatniej zakładce arkusza wymiany informacji: Summary_Communication

Communication with reporting declarants		Table of contents		Further Guidance		Summary Processes	
This sheet summarises the main information from sheets "Summary_Processes" and "Summary_Products" to be communicated to the reporting declarants importing the goods into the European Union. In contrast to previous sheets, the headers and language in order to avoid translation problems with reporting declarants.							
1 Summary of the installation and production processes							
1 Installation details				2 Summary of the production processes			
Parameter	Value			Aggregated good (a) produced	Route 1		
Name of the installation (English name):	Example EAF Steelworks			G1	Crude steel	Electric arc furn	
Street, Number:	EAF street 2023			G1	Iron or steel prod		
Economic activity:	Iron & steel production			G3			
Country:	Example City			G4			
Country:	US			G5			
UNLOCODE:	US ABC			G6			
Coordinates of the main emission source (latitude):	16.6911279°			G7			
Coordinates of the main emission source (longitude):	147.80337464°			G8			
Reporting period start:	01.01.2023			G9			
Reporting period end:	31.12.2023			G10			
2 Summary of products							
Production process from which the products arise	Type of aggregated good or precursor	CN Codes	CN Name	Product name (used for communication with reporting declarant, e.g. on invoices)	SEE (direct)	SEE (indirect)	S
1 EAF incl. continuous cast	Crude steel	72189911	Semi-finished products of stainless steel, of square cross-section, rolled or obtained by continuous casting	Alloy steel slabs V2A	1,001	1,378	
2 Rolling mill and finishing	Iron or steel products	73041100	Line pipe of a kind used for oil or gas pipelines, seamless, of stainless steel	Pipes Type A+B, V2A	1,440	1,731	
3 Rolling mill and finishing	Iron or steel products	72191210	Flat-rolled products of stainless steel, of a width of >= 600 mm, not further worked than hot-rolled	Stainless Sheets 'Special quality', V2A	1,440	1,731	

Niniejsza instrukcja została opracowana na przykładzie arkusza wymiany informacji o nazwie: „3 CBAM SEE V2.1_Example Steel 2 EAF alloys_final” dla towaru o kodzie CN 72210010

1. Dane dotyczące prowadzącego instalację* oraz instalacji wypełnia się w rejestrze przejściowym CBAM na poziomie emisji w zakładce: „Instalacje”.

The screenshot displays the CBAM registration interface. On the left, under 'Podstawowe Informacje o Zgłaszającym', there is a section for 'Towary importowane' with a 'Dodaj towar' button. Below this, a list of items is shown, including '1.72210010 | US - Stany Zjednoczone' with a 'Dodaj emisję' button highlighted by a green box. An arrow points from a label 'Poziom emisji' to this button. On the right, the 'Instalacje' tab is selected and highlighted by a green box. Below it, there is a dropdown menu for 'Kraj produkcji' set to 'US - Stany Zjednoczone'. Further down, there is a section for 'Nazwa prowadzącego instalację' with a 'Dodaj nowe' button highlighted by a green box. Below that, there is a section for 'Instalacja' with another 'Dodaj nowe' button highlighted by a green box.

Prowadzącego instalację (operatora) oraz instalację można wprowadzić do rejestru, aby automatycznie móc dodawać dane przy wypełnianiu danych o emisji. Sposób dodania do rejestrów znajduje się na końcu instrukcji.

Przejdź do sposobu dodawania informacji do rejestru operatorów i instalacji



[Jak uzupełnić rejestr](#)

* Przez prowadzącego instalację (operatora) rozumie się właściciela lub eksploatującego instalację/zakład produkcyjny, gdzie został wytworzony towar CBAM.

1. Nazwa prowadzącego instalację – dane operatora (tj. właściciela lub eksploatującego instalację/zakład produkcyjny)

Podstawowe informacje o zgłaszającym

Towary importowane

[Dodaj towar](#)

1.72210010 | US - Stany Zjednoczone
100 Tony | 153.9 Tony
1 emisja

[Dodaj emisję](#)

1. US - United States | Example EAF Steelworks

1. US | Example EAF Steelworks

Instalacje Emisje Parametry Uiszczona opłata od emisji Uzupelnienie

Kraj produkcji *

US - Stany Zjednoczone

Nazwa prowadzącego instalację

Operator 1 US, EAF

[Wyszukaj w rejestrze operatorów instalacji z krajów trzecich](#)

Identyfikator operatora * 4

Nazwa operatora * 67

Adres

Kod pocztowy * 35

Jednostka podziału administracyjnego 23

Miasto * 23

Ulica 59

Ulica – dodatkowy wiersz 70

Numer domu 31

Kod pocztowy 11

Skrytka pocztowa 67

Osoba kontaktowa

[Dodaj nowe](#)

Szczegóły kontaktu

Nazwa * 57

E-mail * 243

Numer telefonu * 25

Identyfikator nadany przez importera

2. Dane instalacji (instalacja/zakład produkcyjny – miejsce produkcji towaru CBAM) – do wypełnienia pod danymi operatora

Instalacja

Instalacja EAF 1, Example EAF Steelworks

Wyszukaj w rejestrze instalacji

Identyfikator instalacji*
Instalacja EAF 1

Nazwa instalacji*
Example EAF Steelworks

Adres

Państwo założenia*
US - Stany Zjednoczone

Jednostka podziału administracyjnego

Miasto
Example City

Ulica
EAF street

Ulica – dodatkowy wiersz
2023

Numer domu
2023

Kod pocztowy
123456

Skrytka pocztowa
XYZ

Numer obszaru lub działki

ODBLOKUJ
US ABC

Współrzędna szerokości geograficznej (N-S)
16.6911279° (N/S)

Współrzędna długości geograficznej (E-W)
147.803374° (E/W)

Rodzaj współrzędnych
GPS

UNLOCODE – lista rozwijalna

Identyfikator nadany przez importera

1 Summary of the installation and production processes	
1 Installation details	
Parameter	Value
Name of the installation (English name):	Example EAF Steelworks
Street, Number:	EAF street 2023
Economic activity:	Iron & steel production
Country:	Example City
Country:	US
UNLOCODE:	US ABC
Coordinates of the main emission source (latitude):	16.6911279°
Coordinates of the main emission source (longitude):	147.80337464°
Reporting period start:	01.01.2023
Reporting period end:	31.12.2023

Gdzie szukać danych?

Summary_Communication

wiersze: 12 – 19

kolumny: D-G

2. Dane instalacji (instalacja/zakład produkcyjny – miejsce produkcji towaru CBAM)

Instalacja

Instalacja EAF 1, Example EAF Steelworks Usuń

Wyszukaj w rejestrze instalacji

Identyfikator instalacji* Nazwa instalacji*

Adres

Państwo założenia* Jednostka podziału administracyjnego Miasto

Ulica Ulica – dodatkowy wiersz Numer domu

Kod pocztowy Skrytka pocztowa Numer obszaru lub działki

ODBLOKIJ Współrzędna szerokości geograficznej (N-S) Współrzędna długości geograficznej (E-W) Rodzaj współrzędnych

Dane nieobowiązkowe

2 About the installation	
i. Name of the installation (optional):	
ii. Name of the installation (English name):	Example EAF Steelworks
iii. Street, Number:	EAF street 2023
iv. Economic activity:	Iron & steel production
v. Post code:	123456
vi. P.O. Box:	XYZ
vii. City:	Example City
viii. Country:	United States
ix. UNLOCODE:	US ABC
x. Coordinates of the main emission source (latitude):	16.6911279°
xi. Coordinates of the main emission source (longitude):	147.80337464°
xii. Name of authorized representative:	
xiii. Email:	
xiv. Telephone:	

Gdzie szukać danych?

A_InstData

wiersze: 23 – 24
kolumny: I-N

3. Bezpośrednie emisje wbudowane – jak wypełnić?

➤ Obowiązująca metodyka raportowania

Emisje wbudowane wypełnia się w zakładce: „**Emisje**”.

Podstawowe Informacje o Zgłaszającym

Towary importowane

Dodaj towar

1.72210010 | US - Stany Zjednoczone
100 Tony | 317.264 Tony
1 emisje

Dodaj emisję

1.

1. | Instalacje **Emisje** Parametry Uiszczona opłata od emisji Uzupelnienie

Please, only use a dot (.) to separate decimals.

Amounts must be reported in tonnes. Please, make sure that the amounts reported have been correctly converted into tonnes.

Ilość towarów (wyprodukowanych)

Masa netto *

100

Rodzaj jednostki miary *

Tony

Masa netto musi być podana w tonach

Bezpośrednie emisje wbudowane

Sposób wyznaczania *

Dane rzeczywiste

Rodzaj stosowanej metodologii raportowania *

Zasady określone przez Komisję

Obowiązująca metodologia raportowania

Specyficzne (bezpośrednie) emisje wbudowane *

1.4400000 tCO2/jednostka

Rodzaj jednostki miary

Tony

9999

Rodzaj stosowanej metodologii raportowania należy wybrać: „**Zasady określone przez Komisję**”

3. Bezpośrednie emisje wbudowane – jak wypełnić?

➤ Specyficzne (bezpośrednie emisje wbudowane) - SEE (direct)

Summary_Communication
wiersz: 25
kolumna: I

Podstawowe informacje o Zgłaszającym

Towary importowane

1.72210010 | US - Stany Zjednoczone

1. US - United States | Example EAF Steelworks

1. US | Example EAF Steelworks

Instalacje **Emisje** Parametry Uiszczona opłata od emisji Uzupelnienie

Please, only use a dot (.) to separate decimals.

Ilość towarów (wyprodukowanych)

Masa netto * 100 Rodzaj jednostki miary * Tony

Bezpośrednie emisje wbudowane

Sposób wyznaczania * Dane rzeczywiste Rodzaj stosowanej metodologii raportowania * Inne metody Obowiązująca metodologia raportowania * Mostly measurements & national standard factors for e.g. the emission factor

Specyficzne (bezpośrednie) emisje wbudowane * 1.440 tCO2/jednostka Rodzaj jednostki miary * Tony

2 Summary of products									
Production process from which the products arise	Type of aggregated good or precursor	CN Codes	CN Name	Product name (used for communication with reporting declarant, e.g. on invoices)	SEE (direct)	SEE (indirect)	SEE (total)	Unit	
1 EAF incl. continuous cast	Crude steel	72189911	Semi-finished products of stainless steel, of square cross-section, rolled or obtained by continu	Alloy steel slabs V2A	1,001	1,378	2,380	tCO2e/t	
2 Rolling mill and finishing	Iron or steel products	73041100	Line pipe of a kind used for oil or gas pipelines, seamless, of stainless steel	Pipes Type A+B, V2A	1,440	1,731	3,171	tCO2e/t	
3 Rolling mill and finishing	Iron or steel products	72191310	Flat-rolled products of stainless steel, of a width of >= 600 mm, not further worked than hot-rol	Stainless Sheets 'Special quality', V2A	1,440	1,731	3,171	tCO2e/t	
4 Rolling mill and finishing	Iron or steel products	72210010	Bars and rods of stainless steel, hot-rolled, in irregularly wound coils, containing by weight >= 2	Stainless Long Products, V2A	1,440	1,731	3,171	tCO2e/t	

Handlowa nazwa towaru

4. Pośrednie emisje wbudowane

- Współczynnik emisji energii elektrycznej użytej do produkcji towaru CBAM

Źródła współczynnika emisji energii elektrycznej określone są w rozporządzeniu:

[Rozporządzenie wykonawcze Komisji \(UE\) 2023/1773 z dnia 17 sierpnia 2023 r. ustanawiające zasady stosowania rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady \(UE\) 2023/956 w odniesieniu do obowiązków sprawozdawczych do celów mechanizmu dostosowywania cen na granicach z uwzględnieniem emisji CO₂ w okresie przejściowym](#)

ZAŁĄCZNIK III

D.4. Zasady określania pośrednich emisji wbudowanych związanych z energią elektryczną jako materiałem wsadowym do produkcji towarów innych niż energia elektryczna

W okresie przejściowym współczynniki emisji dla energii elektrycznej określa się na podstawie:

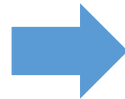
- a) średniego współczynnika emisji sieci elektroenergetycznej kraju pochodzenia na podstawie danych Międzynarodowej Agencji Energetycznej (MAE) podanych przez Komisję w rejestrze przejściowym CBAM; albo
- b) dowolnego innego współczynnika emisji sieci elektroenergetycznej kraju pochodzenia na podstawie publicznie dostępnych danych, odpowiadającego albo średniemu współczynnikowi emisji, albo współczynnikowi emisji CO₂, o którym mowa w sekcji 4.3 załącznika IV do rozporządzenia (UE) 2023/956.

Na zasadzie odstępstwa od lit. a) i b) w przypadkach określonych w sekcjach **D.4.1–D.4.3** można stosować rzeczywiste współczynniki emisji dla energii elektrycznej.

4. Jakie są źródła współczynnika emisji (EF) energii elektrycznej?

- **D.4(a)** – EF na podstawie danych Międzynarodowej Agencji Energetycznej (MAE) dostarczonych przez Komisję Europejską
- **D.4(b)** – EF oparty na innych publicznie dostępnych danych odpowiadający średniemu współczynnikowi emisji, albo współczynnik emisji CO₂, jak określono w sekcji 4.3 załącznika IV do rozporządzenia w sprawie CBAM ([2023/956](#)).
- **D.4.1** – EF energii elektrycznej wytworzonej w instalacji innej niż kogeneracja
- **D.4.2** – EF energii elektrycznej wytworzonej w instalacji w kogeneracji
- **D.4.3.1** – EF energii elektrycznej wytworzonej poza instalacją (otrzymanej ze źródła o bezpośrednim powiązaniu technicznym - received from a source with a direct technical link)
- **D.4.3.2** – EF energii elektrycznej wytworzonej poza instalacją (otrzymanej od producenta w ramach umowy zakupu energii elektrycznej - received from a producer under a power purchase agreement)
- **Mix** – Jeżeli energia elektryczna nie jest pozyskiwana z jednego źródła lub EF określony został na podstawie więcej niż jedno z powyższych źródeł, EF określa się jako połączenie powyższych metod.

Gdzie szukać danych o źródle współczynnika emisji?



Summary_Communication

wiersz: 25
kolumna: N

2 Summary of products

Production process from which the products arise	Type of aggregated good or precursor	CN Codes	CN Name	Product name (used for communication with reporting declarant, e.g. on invoices)	SEE (direct)	SEE (indirect)	SEE (total)	Unit	Share of emissions by default value	Source for electricity EF
1 EAF incl. continuous cast	Crude steel	72189911	Semi-finished products of stainless steel, of square cross-section, rolled or obtained by continu	Alloy steel slabs V2A	1,001	1,378	2,380	tCO2e/t	4%	Mix
2 Rolling mill and finishing	Iron or steel products	73041100	Line pipe of a kind used for oil or gas pipelines, seamless, of stainless steel	Pipes Type A+B, V2A	1,440	1,731	3,171	tCO2e/t	3%	Mix
3 Rolling mill and finishing	Iron or steel products	72191310	Flat-rolled products of stainless steel, of a width of >= 600 mm, not further worked than hot-ro	Stainless Sheets 'Special quality', V2A	1,440	1,731	3,171	tCO2e/t	3%	Mix
4 Rolling mill and finishing	Iron or steel products	72210010	Bars and rods of stainless steel, hot-rolled, in irregularly wound coils, containing by weight >= 2	Stainless Long Products, V2A	1,440	1,731	3,171	tCO2e/t	3%	Mix

4. Pośrednie emisje wbudowane – wypełnienie sprawozdania w zależności od współczynnika emisji energii elektrycznej

Podstawowe Informacje o Zgłaszającym

Towary importowane

Dodaj towar

1.72210010 | US - Stany Zjednoczone
100 Tony | 317.264 Tony
1 emisja

Dodaj emisję

1.

1. | Instalacje **Emisje** Parametry Uiszczona opłata od emisji Uzupelnienie

Please, only use a dot (.) to separate decimals.

Amounts must be reported in tonnes. Please, make sure that the amounts reported have been correctly converted into tonnes.

Ilość towarów (wyprodukowanych)

Masa netto * 100 Rodzaj jednostki miary * Tony

Bezpośrednie emisje wbudowane

Sposób wyznaczania * Dane rzeczywiste Rodzaj stosowanej metodologii raportowania * Zasady określone przez Komisję Obowiązująca metodologia raportowania 9999

Specyficzne (pośrednie) emisje wbudowane * 1.4400000 tCO2/jednostka Rodzaj jednostki miary Tony

Pośrednie emisje wbudowane

Sposób wyznaczania * Dane rzeczywiste Źródło współczynnika emisji * Other Źródło energii elektrycznej * Otrzymane z sieci elektroenergetycznej Inne wskazanie źródła 4000

Zużyta energia elektryczna * 2.08 MWh/jednostka Współczynnik emisji * 0.833 t CO2/MWh Specyficzne (pośrednie) emisje wbudowane 1.73264 t CO2/unit Rodzaj jednostki miary * Tony

Źródło wartości współczynnika emisji * 512

Emisje instalacji

Całkowite emisje instalacji	Emisje bezpośrednie instalacji	Emisje pośrednie instalacji	Rodzaj jednostki miary emisji *
317.2640000 t CO2	144.0000000 t CO2	173.2640000 t CO2	Tony



4.1. Wariant #1 - D.4(a)

Zastosowanie średniego współczynnika emisji sieci elektroenergetycznej kraju pochodzenia (na podstawie danych MAE dostarczonych przez Komisję) należy postępować w następujący sposób:

- 1) Sposób wyznaczenia należy wybrać opcję „Dane rzeczywiste”;
- 2) Źródło współczynnika emisji należy wybrać „Komisja na podstawie danych MAE (Commission based on IEA data)”;
- 3) Źródło energii elektrycznej wybrać **energię otrzymaną z sieci (Received from the grid)**;
- 4) Zużyta energia elektryczna należy podać prawidłową ilość (wyrażoną w MWh/jednostkę towarów) zużytej energii elektrycznej.

Pośrednie emisje wbudowane

Sposób wyznaczania *

1) Dane rzeczywiste

Źródło współczynnika emisji * 2)

Commission based on IEA data

Źródło energii elektrycznej * 3)

Otrzymane z sieci elektroenergetycznej

Inne wskazanie źródła

4000

Zużyta energia elektryczna *

4) 2.08 MWh/jednostka

Współczynnik emisji *

0.39994 t CO2/MWh

Specyficzne (pośrednie) emisje wbudowane

0.8318752 t CO2/unit

Rodzaj jednostki miary *

Tony

Źródło wartości współczynnika emisji

512

Emisje instalacji

Całkowite emisje instalacji

227.1875200 t CO2

Emisje bezpośrednie instalacji

144.0000000 t CO2

Emisje pośrednie instalacji

83.1875200 t CO2

Rodzaj jednostki miary emisji *

Tony

Po wybraniu tej metody współczynnik emisji (wyrażony w t CO₂/MWh) jest automatycznie wyświetlany w rejestrze (pole Współczynnik emisji). Wartość ta jest automatycznie mnożona przez rzeczywistą ilość energii elektrycznej zużytej do wytworzenia towaru (MWh/jednostkę towaru). Rezultatem jest wartość specyficznej pośredniej emisji wbudowanej (t CO₂/unit), która jest automatycznie mnożona przez ilość towarów (w tonach) w celu uzyskania całkowitej emisji pośredniej (w tonach).

➤ Zużyta energia elektryczna – gdzie szukać danych?

Pośrednie emisje wbudowane

Sposób wyznaczania *
 Dane rzeczywiste

Źródło współczynnika emisji *
 Commission based on IEA data

Źródło energii elektrycznej *
 Otrzymane z sieci elektroenergetycznej

Inne wskazanie źródła

Zużyta energia elektryczna *
 2.08 MWh/jednostka

Współczynnik emisji *
 0.39994 t CO2/MWh

Specyficzne (pośrednie) emisje wbudowane
 0.8318752 t CO2/unit

Rodzaj jednostki miary *
 Tony

Emisje instalacji

Całkowite emisje instalacji
 227.1875200 t CO2

Emisje bezpośrednie instalacji
 144.0000000 t CO2

Emisje pośrednie instalacji
 83.1875200 t CO2

Rodzaj jednostki miary emisji *
 Tony

2.079 zaokrąglono do 2.08

Summary_Communication
 wiersz: 25
 kolumna: N

2 Summary of products												
	Production process from which the products arise	Type of aggregated good or precursor	CN Codes	CN Name	Product name (used for communication with reporting declarant, e.g. on invoices)	SEE (direct)	SEE (indirect)	SEE (total)	Unit	Share of emissions by default value	Source for electricity EF	Embedded electricity (MWh/t)
25	1 EAF incl. continuous cast	Crude steel	72189911	Semi-finished products of stainless steel, of square cross-section, rolled or obtained by continuous casting	Alloy steel slabs V2A	1,001	1,378	2,380	tCO2e/t	4%	Mix	1,655
26	2 Rolling mill and finishing	Iron or steel products	73041100	Line pipe of a kind used for oil or gas pipelines, seamless, of stainless steel	Pipes Type A+B, V2A	1,440	1,731	3,171	tCO2e/t	3%	Mix	2,079
27	3 Rolling mill and finishing	Iron or steel products	72191310	Flat-rolled products of stainless steel, of a width of >= 600 mm, not further worked than hot-rolled	Stainless Sheets 'Special quality', V2A	1,440	1,731	3,171	tCO2e/t	3%	Mix	2,079
28	4 Rolling mill and finishing	Iron or steel products	72210010	Bars and rods of stainless steel, hot-rolled, in irregularly wound coils, containing by weight >= 2,4%	Stainless Long Products, V2A	1,440	1,731	3,171	tCO2e/t	3%	Mix	2,079

Szczegóły dotyczące zużycia energii elektrycznej na dany towar oraz proces produkcyjny znajdują się w zakładce D_Processes w literach „j” każdego z procesów.

4.2. Wariant #2 - D.4(b)

Aby zastosować dowolny inny współczynnik emisji sieci elektroenergetycznej państwa pochodzenia na podstawie publicznie dostępnych danych, należy postępować w następujący sposób:

- 1) Sposób wyznaczenia należy wybrać opcję „**Dane rzeczywiste**”;
- 2) Źródło współczynnika emisji należy wybrać „**Inne (Other)**”;
- 3) Źródło energii elektrycznej wybrać **energię otrzymaną z sieci (Received from the grid)**;
- 4) W elementach: „Inne wskazanie źródła” (pozycja nieobowiązkowa) i „Źródło wartości współczynnika emisji” - należy odwołać się do publicznie dostępnego i wiarygodnego źródła, na które się powołano (np. poprzez wyjaśnienie i link do zbioru danych);
- 5) Zużyta energia elektryczna należy podać prawidłową ilość (wyrażoną w MWh/jednostkę towarów) zużytej energii elektrycznej;
- 6) Współczynnik emisji podać współczynnik emisji (wyrażony w t CO₂/MWh).

Pośrednie emisje wbudowane Sposób wyznaczania * 1) Dane rzeczywiste	Źródło współczynnika emisji * 2) Other	Źródło energii elektrycznej * 3) Otrzymane z sieci elektroenergetycznej	Inne wskazanie źródła 4) 4000
Zużyta energia elektryczna * 5) 2.08 MWh/jednostka	Współczynnik emisji * 6) 0.833 t CO ₂ /MWh	Specyficzne (pośrednie) emisje wbudowane 1.73264 t CO ₂ /unit	Rodzaj jednostki miary * Tony
Źródło wartości współczynnika emisji ⓘ * 4) 512			

Po wybraniu tej metody współczynnik emisji jest automatycznie mnożony przez rzeczywistą ilość energii elektrycznej zużytej do produkcji towaru (MWh/jednostkę towarów). Rezultatem jest wartość specyficznej pośredniej emisji wbudowanej (t CO₂/unit), która jest automatycznie mnożona przez ilość towarów (w tonach) w celu uzyskania całkowitej emisji pośredniej (w tonach).

4.3. Wariant #3 - D.4.3.1, D.4.3.2

Aby zastosować dedykowany współczynnik emisji dla emisji pośrednich związanych z wytwarzaniem energii elektrycznej, należy postępować w następujący sposób:

- 1) Sposób wyznaczenia należy wybrać opcję „Dane rzeczywiste”;
- 2) Źródło współczynnika emisji należy wybrać „Inne (Other)”;
- 3) Źródło energii elektrycznej wybrać: „Bezpośrednie powiązanie techniczne z wytwórcą energii elektrycznej (Direct technical link to electricity generator)” (D.4.3.1) lub opcję „(Dwustronna) umowa zakupu energii elektrycznej (Bilateral) power purchase agreement (D.4.3.2)”;
- 4) W elementach: „Inne wskazanie źródła” (pozycja nieobowiązkowa) i „Źródło wartości współczynnika emisji” należy określić i wyjaśnić, w jaki sposób spełniane są wymogi wybranego wariantu oraz w jaki sposób obliczono wartość współczynnika emisji (w tym celu zachęca się również do załadowania dokumentów potwierdzających w zakładce „Uzupełnienie”);
- 5) Zużyta energia elektryczna należy podać prawidłową ilość (wyrażoną w MWh/jednostkę towarów) zużytej energii elektrycznej.
- 6) Współczynnik emisji podać rzeczywisty współczynnik emisji (wyrażony w t CO₂/MWh).

Pośrednie emisje wbudowane 1) Sposób wyznaczenia * Dane rzeczywiste	Źródło współczynnika emisji * 2) Other	Źródło energii elektrycznej * 3) (Dwustronna) umowa zakupu energii	Inne wskazanie źródła 4) 4000
Zużyta energia elektryczna * 2.08 MWh/jednostka	Współczynnik emisji * 6) 0.833 t CO ₂ /MWh	Specyficzne (pośrednie) emisje wbudowane 1.73264 t CO ₂ /unit	Rodzaj jednostki miary * Tony
Źródło wartości współczynnika emisji * 4) 512			
Emisje instalacji Całkowite emisje instalacji 317.2640000 t CO ₂	Emisje bezpośrednio instalacji 144.0000000 t CO ₂	Emisje pośrednie instalacji 173.2640000 t CO ₂	Rodzaj jednostki miary emisji * Tony

4.3. Wariant #3 - D.4.3.1, D.4.3.2

Należy pamiętać, że aby zastosować dedykowany współczynnik emisji w odniesieniu do emisji pośrednich, należy spełnić jeden z dwóch warunków:

- istnieje bezpośrednie powiązanie techniczne między instalacją wytwarzającą towary a wytwórcą energii elektrycznej;
- lub istnieje umowa zakupu energii elektrycznej między instalacją a wytwórcą energii elektrycznej.

W obu przypadkach energia elektryczna musi być wykorzystana do produkcji towarów CBAM. Jeżeli jeden z warunków jest spełniony i wybrano wyżej wymienioną metodę, współczynnik emisji jest automatycznie mnożony przez rzeczywistą ilość energii elektrycznej zużytej do produkcji towaru (MWh/jednostkę towarów). Rezultatem jest wartość specyficznej pośredniej emisji wbudowanej (t CO₂/unit), która jest automatycznie mnożona przez ilość towarów (w tonach) w celu uzyskania całkowitej emisji pośredniej (w tonach).

➤ Współczynnik emisji energii elektrycznej – gdzie szukać danych?

Pośrednie emisje wbudowane

Sposób wyznaczenia *

Źródło współczynnika emisji *

Źródło energii elektrycznej *

Inne wskazanie źródła *

Zużyta energia elektryczna *
 MWh/jednostka

Współczynnik emisji *
 t CO2/MWh

Specyficzne (pośrednie) emisje wbudowane
 t CO2/unit

Rodzaj jednostki miary *

Źródło wartości współczynnika emisji *

Emisje instalacji

Całkowite emisje instalacji
 t CO2

Emisje bezpośrednie instalacji
 t CO2

Emisje pośrednie instalacji
 t CO2

Rodzaj jednostki miary emisji *

Należy sprawdzić proces produkcji podczas której powstał towar:

Summary_Communication

wiersz: 25
kolumna: E

2 Summary of products												
	Production process from which the products arise	Type of aggregated good or precursor	CN Codes	CN Name	Product name (used for communication with reporting declarant, e.g. on invoices)	SEE (direct)	SEE (indirect)	SEE (total)	Unit	Share of emissions by default value	Source for electricity EF	Embedded electricity (MWh/t)
25	1 EAF incl. continuous cast	Crude steel	72189911	Semi-finished products of stainless steel, of square cross-section, rolled or obtained by continu	Alloy steel slabs V2A	1,001	1,378	2,380	tCO2e/t	4%	Mix	1,655
26	2 Rolling mill and finishing	Iron or steel products	73041100	Line pipe of a kind used for oil or gas pipelines, seamless, of stainless steel	Pipes Type A+B, V2A	1,440	1,731	3,171	tCO2e/t	3%	Mix	2,079
27	3 Rolling mill and finishing	Iron or steel products	72191210	Flat-rolled products of stainless steel, of a width of >= 600 mm, not further worked than hot-rolled	Stainless Sheets 'Special quality', V2A	1,440	1,731	3,171	tCO2e/t	3%	Mix	2,079
28	4 Rolling mill and finishing	Iron or steel products	72210010	Bars and rods of stainless steel, hot-rolled, in irregularly wound coils, containing by weight >= 2,5	Stainless Long Products, V2A	1,440	1,731	3,171	tCO2e/t	3%	Mix	2,079



✓ Współczynnik emisji – proces **Rolling mill and finishing**

2 Summary of products												
Production process from which the products arise	Type of aggregated good or precursor	CN Codes	CN Name	Product name (used for communication with reporting declarant, e.g. on invoices)	SEE (direct)	SEE (indirect)	SEE (total)	Unit	Share of emissions by default value	Source for electricity EF	Embedded electricity (MWh/t)	
1 EAF incl. continuous cast	Crude steel	72189911	Semi-finished products of stainless steel, of square cross-section, rolled or obtained by continuous casting	Alloy steel slabs V2A	1,001	1,378	2,380	tCO2e/t	4%	Mix	1,655	
2 Rolling mill and finishing	Iron or steel products	73041100	Line pipe of a kind used for oil or gas pipelines, seamless, of stainless steel	Pipes Type A+B, V2A	1,440	1,731	3,171	tCO2e/t	3%	Mix	2,079	
3 Rolling mill and finishing	Iron or steel products	72101210	Flat-rolled products of stainless steel, of a width of >= 600 mm, not further worked than hot-rolled	Stainless Sheets 'Special quality', V2A	1,440	1,731	3,171	tCO2e/t	3%	Mix	2,079	
4 Rolling mill and finishing	Iron or steel products	72210010	Bars and rods of stainless steel, hot-rolled, in irregularly wound coils, containing by weight >= 2,5%	Stainless Long Products, V2A	1,440	1,731	3,171	tCO2e/t	3%	Mix	2,079	

Calculation of the attributed emissions:

[Please click on this link for further guidance on how to complete this section.](#)

Rolling mill and finishing

	Measurable heat	Waste gases	Indirect emissions
(f) Please select which elements are applicable	FALSZ	FALSZ	PRAWDA
Based on your selection, related sections below might become irrelevant and greyed out below.			
(g) Directly attributable emissions (DirEm*)	Unit	Value	
	tCO2e	402 245	
(h) Import and export of measurable heat	Unit	Imported	Exported
i. Amount of net measurable heat	TJ		
ii. Emissions factor	tCO2/TJ		
(i) Waste gases	Unit	Imported	Exported
i. Amount of waste gas	TJ		
ii. Emission factor	tCO2/TJ		
(j) Indirect emissions from electricity consumption	Unit	Value	
i. Electricity consumption	MWh	324 660	
ii. Emission factor of the electricity	tCO2/MWh	0,833	
iii. Source of the emission factor	-	Mix	
(k) Electricity exported from the production process	Unit	Value	
i. Amounts exported	MWh	0	
ii. Emission factor of the electricity	tCO2/MWh		

D_Processes
 Rolling mill and finishing
 wiersz: 131
 kolumna: L

Należy odpowiedni proces, przypisany do towaru CBAM wyszukać w zakładce D_Processes

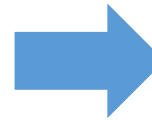
4.4. Wariant #4 - D.4.1, D.4.2

Należy wypełnić w sposób analogiczny jak w wariancie #3, natomiast w polu **Źródło energii elektrycznej wybrać: „Bezpośrednie powiązanie techniczne z wytwórcą energii elektrycznej (Direct technical link to electricity generator)”**

Pośrednie emisje wbudowane

Sposób wyznaczania *	Źródło współczynnika emisji *	Źródło energii elektrycznej *	Inne wskazanie źródła
Dane rzeczywiste		Bezpośrednie połączenie techniczne z wytwórcą en...	4000
Zużyta energia elektryczna *	Współczynnik emisji *	Specyficzne (pośrednie) emisje wbudowane	Rodzaj jednostki miary *
2.08 MWh/jednostka	0.833 t CO2/MWh	1.73264 t CO2/unit	Tony
Źródło wartości współczynnika emisji 1 *			
512			

Przejdź do

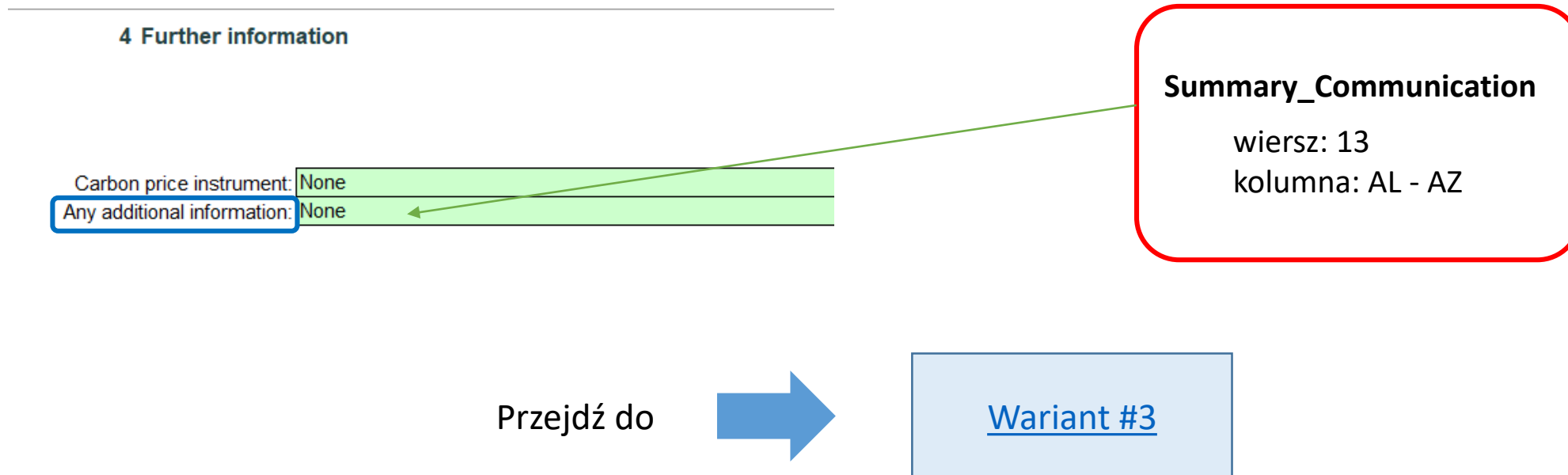


[Wariant #3](#)

4.5. Wariant #5 – Mix

Należy wypełnić w sposób analogiczny jak w wariancie #3, natomiast w polu **Źródło energii elektrycznej** wybrać jedno ze źródeł które wskazał prowadzący instalację/operator, natomiast w polu: „Inne wskazanie źródła” podać pozostałe źródła energii elektrycznej wykorzystywane przy produkcji towaru.

- Konieczne jest w tym przypadku uzyskanie dodatkowych informacji, których nie ma w arkuszu wymiany informacji.
- Takie informacje mogą się również znajdować w zakładce Summary_Information w polu „**Any additional information**”:



5. Parametry

- Dodatkowe parametry kwalifikacji, które należy zgłosić w ramach CBAM **zależą od wyprodukowanych towarów**. Na przykład w przypadku przywiezionego cementu należy podać całkowitą zawartość klinkieru, w przypadku nawozów mieszanych zawartość poszczególnych postaci azotu itp. Odpowiednie parametry wymieniono [w sekcji 2 załącznika IV do rozporządzenia wykonawczego Komisji Europejskiej 1773/2023](#) a także w wytycznych dotyczących wdrożenia CBAM dla importerów przywożących towary do UE - rozdział 5.3.4


Podstawowe Informacje o Zgłaszającym

Towary importowane

[Dodaj towar](#)

1.72210010 | US - Stany Zjednoczone
100 Tony | 317.264 Tony
1 emisje

[Dodaj emisję](#)

1. 

1. |

Instalacje

Emisje

Parametry

Uiszczona opłata od emisji

Uzupełnienie

Metoda produkcji

[Dodaj nowe](#)

Parametry kwalifikacyjne emisji bezpośrednich

[Dodaj nowe](#)

5. Parametry – CBAM Self Assessment Tool – Narzędzie Samooceny

- Parametry jakie należy wypełnić można również znaleźć w narzędziu udostępnionym przez Komisję Europejską na [stronie dedykowanej CBAM](#). Narzędzie to jest również do pobrania na [stronie KOBiZE](#).
- Po wpisaniu kodu CN w wiersz 4 kolumna C, parametry dostępne są w wierszu 14 kolumna C.

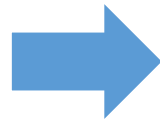
	A	B	C
1	CBAM Self Assessment Tool for Importers to the EU		
2	The purpose of the CBAM Self Assessment Tool is to provide importers to the EU with the possibility to get a quick overview on whether the imported goods are subject to CBAM during the transitional period, what the CBAM reporting requirements for that particular type of good are, and where to find further information.		
3	Please enter the CN Code and select the correct options in the menus below (red cells). If all information is entered correctly, the green cells will show the outcome of the CBAM Self Assessment and the reporting requirements for the indicated good.		
4	CN Code of good (enter 8 digit CN number using the following format: XXXXXXXX)	The Combined Nomenclature (CN) is a tool for classifying goods, set up to meet the requirements both of the Common Customs Tariff and of the EU's external trade statistics. It is a further development of the World Customs Organization's Harmonized System nomenclature. Please find more information on the website.	72210010

	A	B	C
14		Emissions qualifying parameters	Identification number of specific steel mill where a particular batch of raw materials was produced. The main reducing agent used in precursor production, if known. Mass % of Mn, Cr, Ni, total of other alloy elements. Mass % of materials contained which are not iron or steel if their mass is more than 1 % to 5 % of the total goods' mass. Tonnes scrap used for producing 1 t of the product. % of scrap that is pre-consumer scrap.

5. Parametry – gdzie szukać danych?

Embedded electricity (MWh/t)	The main reducing agent of the precursor, if known	Steel mill identification number	% Mn	% Cr	% Ni	% other alloys	% carbon	t scrap per t steel	% other materials	% pre-consumer scrap	t scrap per t aluminium	% non-aluminium elements
1,655	Coal or coke		1,40%	18,00%	10,00%	0,00%	0,05%	0,67%				
2,079	Coal or coke	623108	1,40%	18,00%	10,00%	0,00%	0,05%	0,67%				
2,079	Coal or coke	623108	1,40%	18,00%	10,00%	0,00%	0,05%	0,67%				
2,079	Coal or coke	623108	1,40%	18,00%	10,00%	0,00%	0,05%	0,67%				

Arkusz wymiany informacji



Summary_Communication

wiersz: 25

kolumna: P - AK

5. Parametry – jak wypełnić?

Podstawowe Informacje o Zgłaszającym

Towary importowane

Dodaj towar

1.72210010 | US - Stany Zjednoczone
100 Tony | 317.264 Tony

1 emisje

Dodaj emisję

1. 

1. |

Instalacje

Emisje

Parametry

Uiszczona opłata od emisji

Uzupełnienie

Metoda produkcji

Dodaj nowe

Parametry kwalifikacyjne emisji bezpośrednich

Dodaj nowe

Szukaj w parametrach kwalifikujących emisję

Metoda produkcji

Produkty z żelaza lub stali

Identyfikator parametru	Nazwa parametru	Opis parametrów
-------------------------	-----------------	-----------------

<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
----------------------	----------------------	----------------------

<input type="radio"/>	OTHER	-	
<input checked="" type="radio"/>	QPD20	Non-Iron content	Procent masy innych materiałów, które nie są żelazem ani stalią, jeżeli ich masa jest większa niż 1%, ale mniejsza niż 5% całkowitej masy towaru

Items per page 10

Showing 1–2 of 2

« ‹ › »

Cancel

OK

1. |

Instalacje

Metoda produkcji

Dodaj

Parametry kwalifikacyjne emisji bezpośrednich

Dodaj

Metoda produkcji

Kod

Metoda

<input checked="" type="radio"/>	P34	Produkty z żelaza lub stali
----------------------------------	-----	-----------------------------

Items per page 10

Showing 1–1 of 1

« ‹ › »

Cancel

OK

5. Parametry – jak wypełnić?

- Metoda produkcji – produkty z żelaza lub stali

1.P34, Produkty z żelaza lub stali Usuń ^

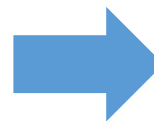
Metoda
P34 - Produkty z żelaza lub stali

Numer identyfikacyjny konkretnej huty stali 250

623108

Dodatkowe informacje 512

*Numer identyfikacyjny konkretnej huty stali
Arkusz wymiany informacji*



Summary_Communication

wiersz: 25
kolumna: Q

	B	C	D	E	F	G	H	P	Q
23	2 Summary of products								
25		Production process from which the products arise	Type of aggregated good or precursor	CN Codes	CN Name		Product name (used for communication with reporting declarant, e.g. on invoices)	The main reducing agent of the precursor, if known	Steel mill identification number
26	1	EAF incl. continuous cast	Crude steel	72189911	Semi-finished products of stainless steel, of square cross-section, rolled or obtained by continuous casting		Alloy steel slabs V2A	Coal or coke	
27	2	Rolling mill and finishing	Iron or steel products	73041100	Line pipe of a kind used for oil or gas pipelines, seamless, of stainless steel		Pipes Type A+B, V2A	Coal or coke	623108
28	3	Rolling mill and finishing	Iron or steel products	72191310	Flat-rolled products of stainless steel, of a width of >= 600 mm, not further worked than hot-rolled		Stainless Sheets 'Special quality', V2A	Coal or coke	623108
29	4	Rolling mill and finishing	Iron or steel products	72210010	Bars and rods of stainless steel, hot-rolled, in irregularly wound coils, containing by weight >= 2,4%		Stainless Long Products, V2A	Coal or coke	623108
30									

5. Parametry – jak wypełnić?

➤ Metoda produkcji – produkty z żelaza lub stali

Summary_Communication

wiersz: 25
kolumna: Y

1. Steel pre-consumer scrap			
Steel pre-consumer scrap - QPD18 (PERCENTAGE) ⓘ Value %	Default Value N/A	Y25	Dodatkowe informacje
2. Nickel content			
Nickel content - QPD15 (PERCENTAGE) ⓘ 10 %	Default Value N/A	T25	Dodatkowe informacje
3. Content of other alloy elements			
Content of other alloy elements - QPD16 (PERCENTAGE) ⓘ 0 %	Default Value N/A	U25	Dodatkowe informacje
4. Steel product scrap usage			
Steel product scrap usage - QPD19 (NUMERIC) ⓘ 0.67	Default Value N/A	W25	Dodatkowe informacje
5. Manganese content			
Manganese content - QPD13 (PERCENTAGE) ⓘ 1.40 %	Default Value N/A	R25	Dodatkowe informacje

5. Parametry – jak wypełnić?

- Metoda produkcji – produkty z żelaza lub stali

6. Chromium content ^			
Chromium content - QPD14 (PERCENTAGE) ⓘ	Default Value N/A	S25	Dodatkowe informacje
<input type="text" value="18"/> %			<input type="text"/>
7. Precursor reducing Agent ^			
Precursor reducing Agent - QPD11 (TEXT) ⓘ	Default Value N/A	P25	Dodatkowe informacje
<input type="text" value="Coal or coke"/>			<input type="text"/>

5. Parametry – jak wypełnić?

➤ Parametry kwalifikacyjne emisji bezpośrednich

Parametry kwalifikacyjne emisji bezpośrednich

Dodaj nowe

P34, Produkty z żelaza lub stali

1. Steel pre-consumer scrap

2. Nickel content

7. Precursor reducing Agent

8. Non-Iron content

Usuń

Non-Iron content - QPD20
(PERCENTAGE)



Default Value
N/A

Dodatkowe informacje

0.05

%

Carbon

Summary_Communication

wiersz: 25
kolumna: V

W tym przypadku to będzie węgiel

6. Opłata od emisji

Podstawowe Informacje o Zgłaszającym

Towary importowane

Dodaj towar

1.72210010 | US - Stany Zjednoczone
100 Tony | 317.264 Tony

1 emisje

Dodaj emisję

1. 

1. |

Instalacje

Emisje

Parametry

Uiszczona opłata od emisji

Uzupełnienie

Podaj informacje dodatkowe do opisu referencyjnego instrumentu

Proszę podać krajową podstawę prawną systemu ustalania cen emisji dwutlenku węgla, w tym przepisy wykonawcze i ich odpowiednie źródła. Do raportu proszę dołączyć jeden z poniższych:

- Adres internetowy zapewniający bezpośredni dostęp do niego oraz
- kopię odpowiednich wyciągów z ostatecznego tekstu podstawy prawnej

Proszę podać powyższe informacje w zakładce „Dodatkowe” w sekcji „Dokumenty uzupełniające”.

i

Please, only use a dot (.) to separate decimals.

i

Amounts must be reported in tonnes. Please, make sure that the amounts reported have been correctly converted into tonnes.

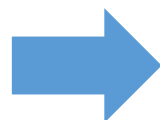
Uiszczona opłata od emisji

Dodaj nowe

6. Opłata od emisji – gdzie szukać danych?

	AL	AM	AN	AO	AP	AQ	AR	AS	AT	AU	AV	AW	AX	AY	AZ
23															
25	Type of instrument (carbon pricing)	Share of total embedded emissions covered by the carbon price	Embedded emissions covered by the carbon price		Currency	Carbon price (CP) due (per produced t or MWh)		Type of rebate	Share of embedded emissions covered by the rebate	Embedded emissions covered by rebate		Amount of rebate (per produced t or MWh)		Result: Effective CP due (per produced t or MWh)	
26	Carbon Tax	100,00%	2,380	tCO2e/t	USD	14,38	USD/t		0,00%	0,000	tCO2e/t	0,00	USD/t	14,38	USD/t
27	Carbon Tax	100,00%	3,171	tCO2e/t	USD	15,57	USD/t		0,00%	0,000	tCO2e/t	0,00	USD/t	15,57	USD/t
28	Carbon Tax	100,00%	3,171	tCO2e/t	USD	15,57	USD/t		0,00%	0,000	tCO2e/t	0,00	USD/t	15,57	USD/t
29	Carbon Tax	100,00%	3,171	tCO2e/t	USD	15,57	USD/t		0,00%	0,000	tCO2e/t	0,00	USD/t	15,57	USD/t

Arkusz wymiany informacji



Summary_Communication

wiersz: 25

kolumna: AL - AZ



6. Opłata od emisji – jak wypełnić?

Summary_Communication

wiersz: 25
kolumna: AL

Uiszczona opłata od emisji

1. US, 14.79 € Usuń ^

Country code where carbon price is due i *
US - Stany Zjednoczone

Rodzaj instrumentu i *
Carbon tax

Opis i wskazanie aktu prawnego *
Akt prawny 502

Kwota należnej ceny emisji dwutlenku węgla *
15.57

Waluta *
USD - dolar amerykański

Kurs wymiany na euro *
USD - 0.949668

Kwota (EURO)
14.79

Towary objęte należną ceną emisji dwutlenku węgla

1. Rzeczywisty produkt ^

kod CN produktu objętego
72210010

Rodzaj objętego towaru *
Rzeczywisty produkt

Ilość objętych emisji i *
0 t CO2 / unit

Ilość objęta bezpłatnymi przydziałami, wszelkimi rabatami lub jakąkolwiek inną formą rekompensaty i *
0 t CO2 / unit

Dodatkowe informacje *
Dodatkowe informacje 492

AL25 **AR25**

AU25 **AW25**



AY25

7. Rejestr operatorów

Użytkownik rejestru przejściowego CBAM, aby nie wprowadzać za każdym razem na etapie emisji danych na temat operatora, może utworzyć rejestr operatorów. W tym celu na stronie głównej rejestru przejściowego CBAM, w zakładce operatorzy, należy przycisnąć przycisk: „**Utwórz operatora**”, następnie wypełnić dane i przycisnąć przycisk: „**Utwórz**”.

Rejestr operatorów

Utwórz operatora

Identyfikator operatora	Nazwa operatora	Kod pocztowy	Miasto	działania
Operator 1 US	EAF	US	Example City	 

Pozycje na stronę 10
Seans 1-1 z 1

Zakładka:
„Operatorzy”

Utwórz operatora

Anuluj Utwórz

Identyfikator operatora *
Operator 1 US 4

Nazwa operatora *
EAF 67

Adres
Kod pocztowy *
US - Stany Zjednoczone

8. Rejestr instalacji

Użytkownik rejestru przejściowego CBAM, aby nie wprowadzać za każdym razem na etapie emisji danych na temat instalacji, może utworzyć rejestr instalacji. W tym celu na stronie głównej rejestru przejściowego CBAM, w zakładce instalacje, należy przycisnąć przycisk: „**Utwórz instalację**”, następnie wypełnić dane, wybrać operatora instalacji i przycisnąć przycisk: „**Utwórz**”.

The image shows a multi-step process for creating an installation record in the CBAM registry. It starts with the 'Rejestr instalacji' page, where a 'Utwórz instalację' button is highlighted. A sidebar on the left shows the 'Instalacje' tab selected. Below, a table lists existing installations. A search modal for operators is shown, with one operator selected. Finally, a search input field for third-country operators is shown.

Zakładka: „Instalacje”

Rejestr instalacji

Identyfikator instalacji	Nazwa instalacji	Państwo założenia	Miasto	działania
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Instalacja EAF 1	Example EAF Steelworks	US	Example City	

Pozycje na stronie 10
Seans 1–1 z 1

Search in operator registry

Identyfikator operatora	Nazwa operatora	Kod pocztowy	Miasto
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input checked="" type="radio"/> Operator 1 US	EAF	US	Example City

Pozycje na stronie 10
Seans 1–1 z 1

Cancel **OK**

ODBLOKUJ
US ABC
Współrzędna szerokości geograficznej (N-S)
16.69 N
Współrzędna długości geograficznej (E-W)
147 E
Rodzaj współrzędnych
GPS
Nazwa prowadzącego instalację

7 – 8. Wybranie operatora oraz instalacji przy wypełnianiu danych o emisji

Operatora teraz można wyszukać w rejestrze.

Podstawowe Informacje o Zgłaszającym

Towary importowane

Dodaj towar

1.72210010 | US - Stany Zjednoczone
100 Tony | 317.264 Tony
1 emisja

Dodaj emisję

1.

1. |

Instalacje Emisje Parametry Uiszczona opłata od emisji Uzupełnienie

Kraj produkcji *
US - Stany Zjednoczone

Nazwa prowadzącego instalację

Dodaj nowe

Instalacja

Dodaj nowe

Search in operator registry

Identyfikator operatora	Nazwa operatora	Kod pocztowy	Miasto	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
<input checked="" type="radio"/>	Operator 1 US	EAF	US	Example City

Pozycje na stronie 10
Seans 1-1 z 1

Podstawowe Informacje o Zgłaszającym

Towary importowane

Dodaj towar

1.72210010 | US - Stany Zjednoczone
100 Tony | 317.264 Tony
1 emisja

Dodaj emisję

1.

1. |

Instalacje Emisje Parametry Uiszczona opłata od emisji Uzupełnienie

Kraj produkcji *
US - Stany Zjednoczone

Nazwa prowadzącego instalację

Nazwa prowadzącego instalację Usuń

Wyszukaj w rejestrze operatorów instalacji z krajów trzecich

Identyfikator operatora * 17

Nazwa operatora * 70

Cancel **OK**

7 – 8. Wybranie operatora oraz instalacji przy wypełnianiu danych o emisji

Operatora teraz można wyszukać w rejestrze.

Osoba kontaktowa
Dodaj nowe

Szczegóły kontaktu

Nazwa * 57 E-mail * 243 Numer telefonu * 25

Imię Nazwisko adres@xxx.com 1234567890



Instalacja
Dodaj nowe

Instalacja Usun

Wyszukaj w rejestrze instalacji

Identyfikator instalacji * 17 Nazwa instalacji * 70

Search in installation registry

Identyfikator instalacji	Nazwa instalacji	Państwo założenia	Miasto
Instalacja EAF 1	Example EAFSteelworks	US	Example City

Pozycje na stronie 10 Seans 1-1 z 1

Anel OK

9. Jaki % całkowitej wielkości emisji wbudowanych z towaru złożonego opiera się na wartościach szacunkowych?

2 Summary of products									
Production process from which the products arise	Type of aggregated good or precursor	CN Codes	CN Name	Product name (used for communication with reporting declarant, e.g. on invoices)	SEE (direct)	SEE (indirect)	SEE (total)	Unit	Share of emissions by default value
1 EAF incl. continuous cast	Crude steel	72189911	Semi-finished products of stainless steel, of square cross-section, rolled or obtained by continu	Alloy steel slabs V2A	1,001	1,378	2,380	tCO2e/t	4%
2 Rolling mill and finishing	Iron or steel products	73041100	Line pipe of a kind used for oil or gas pipelines, seamless, of stainless steel	Pipes Type A+B, V2A	1,440	1,731	3,171	tCO2e/t	3%
3 Rolling mill and finishing	Iron or steel products	72191310	Flat-rolled products of stainless steel, of a width of >= 600 mm, not further worked than hot-rol	Stainless Sheets 'Special quality', V2A	1,440	1,731	3,171	tCO2e/t	3%
4 Rolling mill and finishing	Iron or steel products	72210010	Bars and rods of stainless steel, hot-rolled, in irregularly wound coils, containing by weight >= 2	Stainless Long Products, V2A	1,440	1,731	3,171	tCO2e/t	3%
5									

Dla towaru o kodzie CN 72210010 jest to 3%.

Summary_Communication

wiersz: 25

kolumna: M

10. Spis treści

1. Dane prowadzącego instalację

2. Dane instalacji

3. Bezpośrednie emisje wbudowane

4. Pośrednie emisje wbudowane

4. Źródło współczynnika emisji energii elektrycznej

5. Parametry

6. Opłata od emisji

7-8. Jak uzupełnić rejestr operatorów i instalacji

➤ Zużyta energia elektryczna – gdzie szukać danych?

➤ Proces produkcji towaru i współczynnik emisji energii elektrycznej – gdzie szukać danych?

➤ Dodatkowe informacje